

Screen Printing Inks



HT VARNISH NEW

Codice M415414K005000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice UV trasparente lucida per stampa a spessore

CAMPI DI UTILIZZO

HT VARNISH NEW è una vernice UV trasparente lucida per la stampa di effetti a spessore o *Braille*.

Può essere utilizzata anche come legante per polveri metalliche e glitter.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, carta plastificata, PVC
Fili/cm	Da 32 a 150
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO-IN SV PLUS VIOLA ZERO-IN SPEEDCURE BLUE
Racla	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ
Diluenti	DILUENTE REATTIVO 100-900 (codice A31810090000...) Max. 5%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001)
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	5 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima trasparenza
- Finitura lucida
- Nessuna penetrazione nei supporti assorbenti
- Pronto all'uso
- Buona velocità di polimerizzazione
- Non ingiallente
- Esente da Benzofenone e derivati

PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

L'inchiostro è pronto all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 5% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 20-30 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE CONCENTRATO 100978**

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su carta plastificata e PVC, è necessario aggiungere il 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Per un buon effetto 3D, si consiglia l'utilizzo di telai con almeno 80-100 micron di spessore di fotoemulsione (ZERO-IN SPEEDCURE BLUE).

Screen Printing Inks

**NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE**

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.